

250 mm Booster Station “PERSEUS”



Technische specificaties

Aandrijving (perspomp)	:	CAT C 15 ACERT A-rating (TIER 3)
Totaal geïnstalleerd vermogen	:	446 PK bij 1800 rpm
Perspomp	:	Warman 10/8 FF-GH ($Q_{\max} = 900 \text{ m}^3$ at 877 rpm)
Zuig -en persdiameter	:	250 mm (10 inch)
Capaciteit geïntegreerde tank	:	1.500 liter max (ca. 1.300 liter effectief)
Lengte van de container (20 Ft)	:	7.08 m ¹ (6.06 m ¹ excl. gemonteerde coulissedemper)
Breedte	:	2.43 m ¹
Hoogte	:	4.09 m ¹ (2.59 m ¹ excl. gemonteerde coulisse inlaat)
Leeg gewicht	:	Ca. 11 ton

Bijzondere kenmerken

- De booster is speciaal geïsoleerd voor maximale geluidsreductie: 49,8 dBA (bij 1.500 rpm) en 50,5 dBA (bij 1.800 rpm) gemeten op 88 meters afstand.
- Tevens is de baggerpomp voorzien van een speciale “diamond facing” mechanical seal.
- Een 1,5 kW 24 V – 230 V omvormer verzorgt elektriciteit voor o.a. remote via WiFi.